

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

EAC

 VALTEC

Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY.



КЛАПАН БАЛАНСУВАЛЬНИЙ З РУЧНИМ НАЛАШТУВАННЯМ

Модель **VT.054**



ПС - 46141

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

1. Призначення та область застосування

1.1. Балансувальний клапан призначений для створення додаткового гідравлічного опору заданої величини при гідравлічній ув'язці контурів або гілок систем водяного опалення та водопостачання будівель і споруд різного призначення.

1.2. Клапан дозволяє вручну встановити проектне значення перепаду тисків у відповідності з налаштувальним графіком або таблицею.

1.3. Додані до клапана вимірювальні штуцери дають можливість приєднувати до клапана електронний прилад для повірного виміру перепаду тиску на клапані і витрати робочого середовища.

1.3. Клапан може виконувати функцію запірного органу.

1.4. Клапан може застосовуватися на технологічних трубопроводах, які транспортують рідини, що неагресивні до матеріалів клапана.

2. Технічні характеристики

| № | Характеристика | Од. вим. | Значення |
|------|---|----------|----------------------------|
| 1 | Середній повний термін служби | років | 30 |
| 2 | Ремонтопридатність | | ремонтопридатний |
| 3 | Середній повний ресурс (від положення 0 до 100) | цикли | 12000 |
| 4 | Середнє напрацювання на відмову (від положення 0 до 100) | цикли | 6000 |
| 5 | Робочий тиск | МПа | 1,6 |
| 6 | пробний тиск | МПа | 2,4 |
| 7 | Температура робочого середовища | °С | 110 |
| 8 | Діапазон номінальних діаметрів | дюйми | ½"; ¾"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2" |
| 9 | Діапазон налаштувальної шкали | значення | 0-99 |
| 10 | Умовна пропускну здатність (Kv ₉₉) у положенні 99 для діаметрів | | |
| 10.1 | -1/2 | м3/год | 4,08 |
| 10.2 | - ¾ | м3/год | 5,67 |
| 10.3 | - 1 | м3/год | 9,19 |
| 10.4 | - 1 1/4 | м3/год | 15,76 |
| 10.5 | - 1 1/2 | м3/год | 25,86 |
| 11 | Монтажне положення | | Будь-яке |

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

3. Гідравлічні характеристики

| Значення по шкалі | Значення K_v (м ³ /год) для Ду | | | | |
|-------------------|---|------|------|-------|-------|
| | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | 0,56 | 0,78 | 1,26 | 2,17 | 3,50 |
| 10 | 1,23 | 1,71 | 2,77 | 4,75 | 7,67 |
| 15 | 1,43 | 1,99 | 3,22 | 5,53 | 8,93 |
| 20 | 1,58 | 2,19 | 3,54 | 6,08 | 9,83 |
| 25 | 1,84 | 2,55 | 4,13 | 7,09 | 11,45 |
| 30 | 1,99 | 2,77 | 4,48 | 7,70 | 12,43 |
| 35 | 2,21 | 3,09 | 5,00 | 8,59 | 13,87 |
| 40 | 2,28 | 3,21 | 5,20 | 8,92 | 14,41 |
| 45 | 2,49 | 3,47 | 5,62 | 9,64 | 15,58 |
| 50 | 2,57 | 3,57 | 5,78 | 9,92 | 16,03 |
| 55 | 2,80 | 3,89 | 6,30 | 10,8 | 17,46 |
| 60 | 2,91 | 4,05 | 6,56 | 11,25 | 18,18 |
| 65 | 3,08 | 4,29 | 6,95 | 11,92 | 19,26 |
| 70 | 3,19 | 4,44 | 7,19 | 12,34 | 19,93 |
| 75 | 3,38 | 4,72 | 7,64 | 13,10 | 21,19 |
| 80 | 3,42 | 4,75 | 7,70 | 13,20 | 21,33 |
| 85 | 3,64 | 5,06 | 8,20 | 14,06 | 22,72 |
| 90 | 3,71 | 5,16 | 8,35 | 14,34 | 23,17 |
| 95 | 3,97 | 5,53 | 8,96 | 15,37 | 24,83 |
| 99 | 4,08 | 5,67 | 9,19 | 15,76 | 25,46 |

Примітка:

- Проміжні значення знаходяться інтерполяцією.
- У позиціях 0,1,2 K_v для клапанів всіх діаметрів дорівнює 0 (вибірка пружності золотникової прокладки).

Приклад роботи з налаштувальною таблицею:

- необхідно налаштувати перепад тисків $\Delta p = 0,12$ бар на клапані Ду=3/4" при витраті в стояку $Q = 0,78$ м³/год;
- розраховується необхідна пропускна здатність клапана:

$$K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta p}} = \frac{0,78}{\sqrt{0,12}} = 2,25 \text{ м}^3/\text{год};$$

- згідно налаштувальної таблиці найближчі значення 20 (2,19) і 25 (2,55).

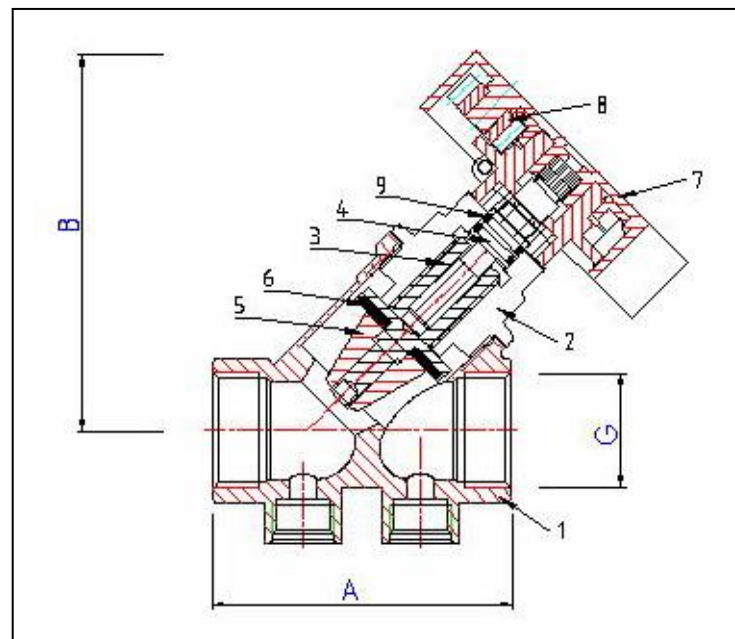
Інтерполяцією знаходиться необхідна позиція налаштування:
 $20 + (2,25 - 2,19) : ((2,55 - 2,19) / (25 - 20)) = 20,8$ Приймається 21.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

4. Конструкція та матеріали

| Поз. | Найменування елемента | Матеріал | Марка |
|------|-----------------------|-----------------------------|--------|
| 1 | Корпус | Латунь гарячого штампування | CW617N |
| 2 | Пробка корпусу | | |
| 3 | Золотниковий повзун | Латунь | CW614N |
| 4 | Шток | | |
| 5 | Обтікач золотника | | |
| 6 | Прокладка золотника | Еластомер | EPDM |
| 7 | Кришка рукоятки | Пластик | ABS |
| 8 | Шестерний механізм | Нейлон | PA-6 |
| 9 | Сальникові кільця | Еластомер | EPDM |

5. Габаритні розміри



| Позначення | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" |
|------------|------|------|----|--------|--------|
| A, мм | 60 | 69 | 90 | 117 | 132 |
| B, мм | 82 | 86 | 93 | 102 | 115 |
| G, дюйми | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 |

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

6. Рекомендації щодо монтажу

6.1. Клапан може монтуватися у будь-якому монтажному положенні. При цьому, розташування клапана повинно дозволяти проводити зручне налаштування і приєднання вимірювального приладу.

6.2. Напрямок потоку робочого середовища повинен співпадати з напрямком стрілки на корпусі клапана.

6.3. Монтаж виробів слід проводити у відповідності з вимогами СП 73.13330.2012 «Внутрішні санітарно-технічні системи».

6.4. Клапани слід встановлювати в кінці регульованого контуру, тим самим знижуючи ймовірність заповітрування.

6.5. При монтажі клапанів забороняється прикладати до них крутні моменти, що перевищують значення, вказані в таблиці:

| <i>Різьба, дюйми</i> | <i>1/2"</i> | <i>3/4"</i> | <i>1"</i> | <i>1 1/4"</i> | <i>1 1/2"</i> |
|------------------------------|-------------|-------------|-----------|---------------|---------------|
| Граничний крутний момент, Нм | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 |

6.6. При встановленні замість пробок самоуцілюючихся вимірювальних штуцерів, застосування додаткових герметизуючих матеріалів не потрібно.

7. Вказівки щодо експлуатації та технічного обслуговування

7.1. Клапан повинен експлуатуватися при умовах, вказаних у таблиці технічних характеристик.

7.2. Не допускається експлуатація клапанів зі знятим або ослабленим гвинтом кріплення рукоятки.

7.3. Не допускається попадання на рукоятку клапана розчинників, лако-фарбових складів і інших речовин, агресивних до матеріалу рукоятки.

7.4. Не допускається замерзання робочого середовища всередині клапана.

8. Умови зберігання та транспортування

8.1. Вироби повинні зберігатися в упаковці підприємства -виробника за умовами зберігання 3 по ГОСТ 15150.

8.2. Транспортування виробів повинно виконуватися відповідно до вимог 5 по ГОСТ 15150.

9. Утилізація

9.1. Утилізація виробу (переплавлення, поховання, перепродаж) у порядку встановленому Законами України від 1992 р. № 50, ст. 678, (в редакції N 2556 –III (2556-14) від 21.06.2001, N 48, ст.252 "Про охорону атмосферного повітря" (зі змінами від 14. 07. 2016); від 1998 р. № 36-37, ст.242 "Про відходи" (зі змінами від 09.04.2015); від 1991 р. № 41, ст.546 "Про охорону навколишнього середовища" (зі змінами від 04.10.2016), а також іншими нормами, актами, правилами, розпорядженнями, тощо.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

9.2. Присутність благородних металів: *ні*

10. Гарантійні зобов'язання

10.1. Виробник гарантує відповідність виробів вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації.

10.2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу-виробника.

10.3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення паспортних режимів транспортування, зберігання монтажу, експлуатації і обслуговування виробу;
 - неправильного транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт;
 - наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробу;
 - наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс-мажорними обставинами;
 - наявності пошкоджень, викликаних невірними діями споживача;
 - наявності слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.
- 10.4. Виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу зміни, які не впливають на заявлені технічні характеристики.

11. Умови гарантійного обслуговування

11.1. Претензії до якості товару можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.

11.2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходять у власність сервісного центру.

11.3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Покупцеві не відшкодовуються.

11.4. У випадках необґрунтованості претензії, витрати на діагностику та експертизу оплачуються Покупцем.

11.5. Вироби приймають на гарантійний ремонт (а також при поверненні) повністю укомплектованими.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № _____

Найменування товару

КЛАПАН БАЛАНСУВАЛЬНИЙ З РУЧНИМ НАЛАШТУВАННЯМ

| <i>№</i> | <i>Модель</i> | <i>Розмір</i> | <i>Кількість</i> |
|----------|---------------|---------------|------------------|
| 1 | VT.054 | | |
| 2 | | | |

Назва та адреса торгової організації _____

Дата продажу _____ Підпис продавця _____

*Штамп або печатка
торгової організації*

Штамп про прийом

З умовами гарантії ЗГОДЕН:

ПОКУПЕЦЬ _____ *(підпис)*

Гарантійний термін - Сім років (вісімдесят чотири місяці) з дати продажу кінцевому споживачу

З питань гарантійного ремонту, рекламаций і претензій до якості виробів звертатися в сервісний центр за адресою: м. Київ, бульвар Лесі Українки, буд. 34, кімната 53.

Тел.: +38(098) 622-59-55

При пред'явленні претензії до якості товару, покупець надає наступні документи:

1. Заява в довільній формі, в якій зазначаються:
 - a. назва організації або П.І.Б. покупця, фактична адреса і контактні телефони;
 - b. назва й адреса організації, яка монтувала виріб;
 - c. основні параметри системи, в якій застосовувався виріб;
 - d. короткий опис дефекту.
2. Документ, який підтверджує покупку виробу (накладна, квитанція).
3. Акт гідравлічного випробовування системи, в якій монтувався виріб.
4. Справжній заповнений гарантійний талон.

Відмітка про повернення чи обмін товару: _____

Дата: « ____ » _____ 20 ____ р. *Підпис* _____

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ