

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



# VALTEC

Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



### РІЗАК ДЛЯ МЕТАЛОПОЛІМЕРНИХ ТА ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ

Модель: **VTm.393**

ПС -46170

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

### 1. Призначення та область застосування

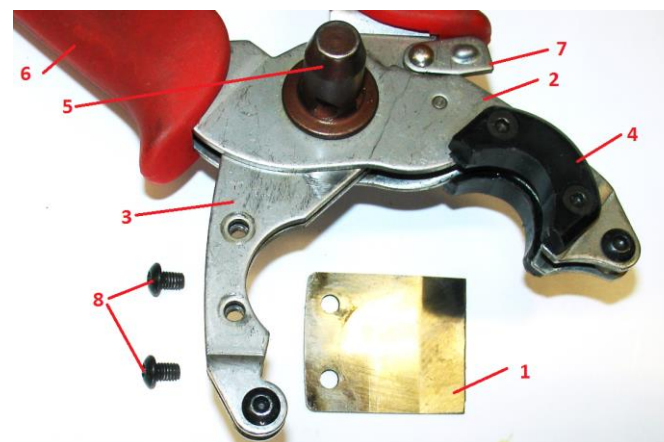
1.1. Різак призначений для ручного розрізання під прямим кутом, металополімерних і пластикових труб з зовнішнім діаметром до 20 мм включно.

1.2. Наявність інтегрованих калібраторів з фаскознімачами дозволяє калібрувати і знімати внутрішню фаску на трубах розмірами 16x2,0 і 20x2,0.

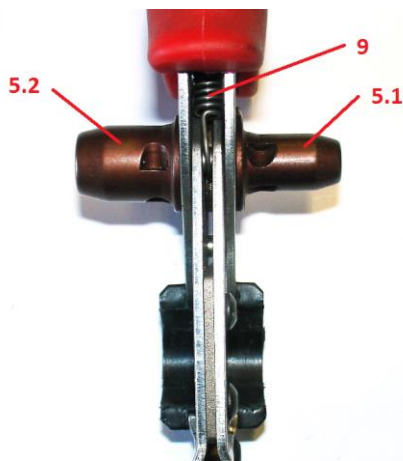
### 2. Технічні характеристики

№	Характеристика	Од. вим.	Значення
1	Максимальний зовнішній діаметр труб, що розрізаються	мм	20
2	Допустимий матеріал труб		Металополімер, поліетилен (в т.ч. PEX і PERT), поліпропілен, полібутен
3	Максимальна товщина армуючого алюмінієвого шару в комбінованих трубах	мм	0,5
4	Розміри труб, що калібруються інтегрованими калібраторами	мм	16x2,0 20x2,0
5	Середній повний ресурс без зміни ножа	різ	5000
6	Вага інструменту	г	353
7	Тип ножа		змінний

### 3. Конструкція



## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



Сталеві верхні (2) і нижні (3) губки різачка з'єднанні віссю, у яку інтегровані калібратори з фаскоснімачами 16x2,0 (5.1.) і 20x2,0 (5.2.) У закритому положенні різак фіксується собачкою 7. При виведенні собачки із зацеплення з губками, губки розводяться за допомогою пружини (9), виконаної із нержавіючої сталі. Точність різку забезпечується за допомогою накладних сталевих направляючих (4). Змінний ніж (10) із нержавіючої інструментальної сталі кріпиться за допомогою двох гвинтів (8). Рукоятки (6) мають ергономічне покриття із ПХВ.

### **4. Вказівки щодо експлуатації інструменту**

- 4.1. До початку роботи різачком, необхідно переконатися, що ніж заходить точно по центру паза верхніх губок. Перекос свідчить або про слабе затягування гвинтів 8, або про слабе затягування гвинта вісі. Всі гвинти слід підтягнути.
- 4.2. Виконання різку здійснюється у наступному порядку:
  - вивести собачку із зацеплення. При цьому губки різачка розведуться;
  - рівно помістити трубу на направляючі 4;
  - приклавши зусилля до рукояток, звести губки, виконати різ.
- 4.3. Для калібрування і зняття фаски, труба надягається на калібратор і калібратор декілька разів повертається так, щоб торець труби був оброблений фаскоснімачем.
- 4.4. Після проведення 300-500 різів, слід зняти ніж і провести його заточку. Також ніж необхідно заточувати, якщо на ньому з'являються задирки (заусениці).
- 4.5. Після проведення 500 різів слід змастити вісь різачка машинним маслом.

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

4.6. Забороняється використовувати різак для різання сталевих, мідних труб, а також нетрубних матеріалів.

### **5. Умови зберігання та транспортування**

- 5.1. Інструмент повинен зберігатися в упаковці підприємства - виробника за умовами зберігання 3 по ГОСТ 15150.
- 5.2. Транспортування інструменту повинно виконуватися відповідно до вимог 5 по ГОСТ 15150.

### **6. Утилізація**

- 6.1. Утилізація виробу (переплавлення, поховання, перепродаж) у порядку встановленому Законами України від 1992 р. № 50, ст. 678, (в редакції N –III (2556-14) від 21.06.2001, N 48, ст.252 "Про охорону атмосферного повітря" (зі змінами від 14. 07. 2016); від 1998 р. № 36-37, ст.242 "Про відходи" (зі змінами від 09.04.2015); від 1991 р. № 41, ст.546 "Про охорону навколишнього середовища" (зі змінами від 04.10.2016), а також іншими нормами, актами, правилами, розпорядженнями, тощо.
- 6.2. Присутність благородних металів: *ні*

### **7. Гарантійні зобов'язання**

- 7.1. Виробник гарантує відповідність виробів вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації.
- 7.2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу-виробника.
- 7.3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:
  - порушення паспортних режимів транспортування, зберігання, монтажу, експлуатації і обслуговування виробу;
  - неправильного транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт;
  - наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробу;
  - наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс-мажорними обставинами;
  - наявності пошкоджень, викликаних невірними діями споживача;
  - наявності слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.
- 7.4. Виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу зміни, які не впливають на заявлені технічні характеристики.

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

### 8. Умови гарантійного обслуговування

- 8.1. Претензії до якості товару можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.
- 8.2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходять у власність сервісного центру.
- 8.3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Покупцеві не відшкодовуються.
- 8.4. У випадках необґрунтованості претензії, витрати на діагностику та експертизу оплачуються Покупцем.
- 8.5. Вироби приймають на гарантійний ремонт (а також при поверненні) повністю укомплектованими.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Найменування товару

### РІЗАК ДЛЯ МЕТАЛОПОЛІМЕРНИХ ТА ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ

№	Модель	Кількість
1	VTm.393	
2		

Назва та адреса торгової організації \_\_\_\_\_

Дата продажу \_\_\_\_\_ Підпис продавця \_\_\_\_\_

Штамп або печатка  
торгової організації

Штамп про прийом

### З умовами гарантії ЗГОДЕН:

ПОКУПЕЦЬ \_\_\_\_\_ (підпис)

### Гарантійний термін - двадцять чотири місяці з дати продажу кінцевому споживачу

З питань гарантійного ремонту, рекламаций і претензій до якості виробів звертатися в сервісний центр за адресою: м. Київ, бульвар Лесі Українки, буд. 34, кімната 53.

Тел.: +38(098) 622-59-55

При пред'явленні претензії до якості товару, покупець надає наступні документи

- Заява в довільній формі, в якій зазначаються:
  - назва організації або П.І.Б. покупця, фактична адреса і контактні телефони;
  - назва й адреса організації, яка монтувала виріб;
  - основні параметри системи, в якій застосовувався виріб;
  - короткий опис дефекту.
- Документ, який підтверджує покупку виробу (накладна, квитанція).
- Акт гідравлічного випробовування системи, в якій монтувався виріб.
- Справжній заповнений гарантійний талон.

Відмітка про повернення чи обмін товару: \_\_\_\_\_

Дата: « \_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ р. Підпис \_\_\_\_\_